

comac

SERIE

UNO



Caratteristiche tecniche Caractéristiques techniques Technical data

Diametro alberi <i>Diamètre des axes</i> Diameter of shafts	35 mm
Diametro rulli <i>Diamètre des galets</i> Diameter of rolls	135 mm
Potenza installata <i>Puissance</i> Power output	0,75 kW
Velocità di avanzamento <i>Vitesse de défilement</i> Rolling speed	4.2 m/min
Peso <i>Poids</i> Weight	185 kg

Dotazione standard

- Regolazione indipendente dei rulli inferiori
- Rulli standard universali
- Rulli correttori laterali regolabili
- Visualizzatori di quota
- Posizione di lavoro ad assi orizzontali e verticali































Dotations standard

- Réglage indépendant des galets inférieurs
- Galets universels de dotation
- Rouleaux correcteurs latéraux réglables
- Afficheurs de position
- Travail axes à la verticale et axes à l'horizontale

Standard equipment

- Independent adjustment of lower rolls
- Standard rolls tooling
- Adjustable lateral guide rolls
- Position readouts
- Combination horizontal/vertical working position



Profilo Profilé Section	Raggio Rayon Radius	Rulli Galets Rolls
 25 x 5 50 x 8	75 250	 STD STD
 40 x 10 80 x 15	125 200	 STD STD
 15 x 15 30 x 30	125 300	 STD STD
 Ø 15 Ø 30	125 300	 STD SPE
 25 x 2 60 x 1,5	125 500	 SPE SPE
 1/4" x 2,3 1-1/4" x 3,6	125 250	 SPE SPE
 50 x 30 x 3	600	 STD
 50 x 30 x 3	500	 STD
 40 x 3	400	 STD
 40 x 4	250	 SPE
 50 x 50 x 6	250	 STD
 50 x 50 x 6	400	 STD
 50 x 50 x 6	250	 STD
 50 x 25	200	 STD
 50 x 25	300	 STD

STD: Rulli standard
SPE: Rulli speciali

Note

- Tutte le dimensioni sono in millimetri, salvo diversa indicazione
- I raggi minimi indicati sono generalmente ottenibili in più passate.
- Le capacità sono riferite ad acciaio con limite di snervamento 260 N/mm².
- Tutti le caratteristiche e le capacità sono soggette a variazione senza alcun preavviso.

STD: Galets standard
SPE: Galets spéciaux

Notes

- Toutes les dimensions sont en millimètres, sauf différente indication.
- Les rayons minimums indiqués sont généralement obtenables en plusieurs passages.
- Les capacités concernent de l'acier à limite d'élasticité 260 N/mm².
- Toutes les capacités et les caractéristiques sont sujettes à être modifiées sans aucun préavis.

STD: Standard rolls
SPE: Special rolls

Notes

- All dimensions are in millimetres unless otherwise indicated.
- The minimum radii indicated are generally achievable in several passes used.
- All capacities are referred to mild steel with yield point 260 N/mm².
- All specifications and capacities are subject to changes without prior notice.

SERIE uno

**Prestazioni
di curvatura
con raggi
interni minimi**

**Capacités
de cintrage
avec rayons
intérieurs
minimums**

**Bending
capacities with
minimum
inside radius**

La gamma
più ampia
di macchine
per curvare

*La plus vaste
gamme de
cintreuses
universelles a
trois galets*

*The widest
range
of bending
rolls*

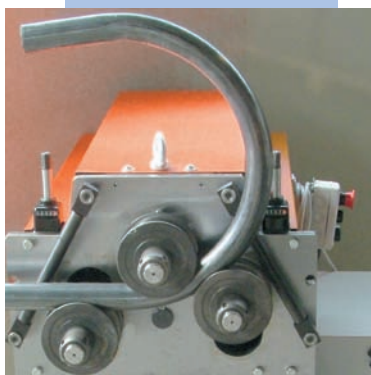
mignon

SERIE
uno

SERIE
Leonardo

SERIE
Galileo

SERIE
3000



comac

Macchine per curvare

Strada Chieri 66
14019 VILLANOVA D'ASTI (At)
Tel. +39 0141 946 622
Fax +39 0141 946 626
www.comac-italy.com
info@comac-italy.com

