

## Giętarką do rur

### Provar 5 Osi

#### SERIA 65

PROVAR 5 Seria 65 to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 5 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z) i przemieszczenie boczne pozycjonera i walcówki (oś B1 i B2).

PROVAR 5 Seria 65 może zginać rury o średnicy do 65 mm i ma dwa poziomy wyposażenia dla promienia stałego i zmiennego, lub dwóch różnych stałych promieni

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.

## SERIA 65



EURO



PROFAST



PROVAR 5



PROVAR 6

## DANE TECHNICZNE - PROVAR 5



CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROVAR 5
Y max. szybkość gięcia	°/1"	80
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	650
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	360
Z Tolerancja	+/- °	0.1
B1 max. szybkość przesuwu	mt/1"	12
B1 Tolerancja	+/- mm	0.1
B2 max. szybkość przesuwu	mt/1"	12
B2 Tolerancja	+/- mm	0.1
Waga	+/- Kg	4800

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROVAR 5
Rura okrągła R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	65x4
Promień gięcia R=42 Kg/mm <sup>2</sup> Min. R środkowy 10 D	mm	60x2
Rura okrągła, nierdzewka	mm	60x3
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	65x5
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	50x50x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	30x60x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	60x55x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	35
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30
Min. R wew. Z trzpieniem	mm	≥45
Wew. min. R specjalny	mm	≤45
Max. R środkowy z rolkami	mm	340
Skok wycofania wrzeciona	mm	80
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3600
Przedłużka maszyny	mm	1560

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca.  
 Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.