

Giętarką do rur

Profast

SERIA 65

PROFAST Seria 65 to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 3 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z). PROFAST Seria 65 może zgiąć rurę o średnicy do 65 mm.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.

SERIA 65



EURO



PROFAST

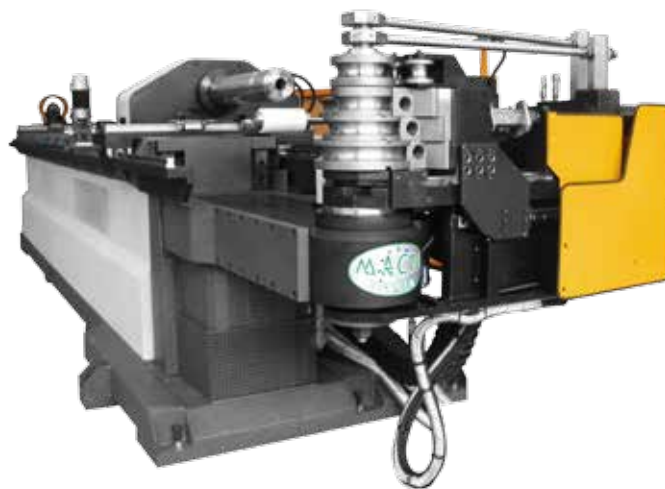


PROVAR 5



PROVAR 6

DANE TECHNICZNE - PROFAST



| CHARAKTERYSTYKI | U.M. | PROFAST |
|---------------------------------|--------|---------|
| Y max. szybkość gięcia | °/1" | 80 |
| Y Tolerancja | +/- ° | 0.1 |
| X max. szybkość przesuwu | mm 1" | 650 |
| X Tolerancja | +/- mm | 0.1 |
| Z max. szybkość rotacji zacisku | °/1" | 360 |
| Z Tolerancja | +/- ° | 0.1 |
| Waga | +/- Kg | 4500 |

| CHARAKTERYSTYKI | U.M. | PROFAST |
|---|------|---------|
| Rura okrągła R=42 Kg/mm ² | mm | 65x4 |
| Rura okrągła, nierdzewka | mm | 60x3 |
| Rura okrągła, Al. Cu. Ot. | mm | 65x5 |
| Rura kwadratowa R=42 Kg/mm ² | mm | 50x50x2 |
| Rura prostokątna, łatwy sposób | mm | 30x60x2 |
| Rura prostokątna, trudny sposób | mm | 60x55x2 |
| Pręt okrągły R=42 Kg/mm ² | mm | 35 |
| Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm ² | mm | 30x30 |
| Min. R wew. Z trzpieniem | mm | ≥45 |
| Wew. min. R specjalny | mm | ≤45 |
| Max. R środkowy z rolkami | mm | 340 |
| Skok wycofania wrzeciona | mm | 80 |
| Max. kąt gięcia | ° | 195 |
| Użyteczna długość robocza | mm | 3600 |
| Przedłużka maszyny | mm | 1560 |

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca.
 Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.