

**Giętarką do rur**
**Profast  
SERIA 45**

PROFAST Seria 45 to w pełni zautomatyzowana giętarka do rur z 3 osiami: zgięcia (oś Y), przesuw (oś X) i rotacja (oś Z). PROFAST Seria 45 może zgiąć rurę o średnicy do 45 mm.

Montowane w standardzie:

- wymiennik ciepła;
- wczesne wysunięcie walcówki;
- automatyczne smarowanie walcówki.

**SERIA 45**

**EURO**

**PROFAST**

**PROVAR 5**

**PROVAR 6**
**DANE TECHNICZNE - PROFAST**


CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Y max. szybkość gięcia	°/1"	150
Y Tolerancja	+/- °	0.1
X max. szybkość przesuwu	mm 1"	1000
X Tolerancja	+/- mm	0.1
Z max. szybkość rotacji zacisku	°/1"	540
Z Tolerancja	+/- °	0.1
Waga	+/- Kg	3800

CHARAKTERYSTYKI	U.M.	PROFAST
Rura okrągła R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	45x4
Rura okrągła, nierdzewka	mm	40x3
Rura okrągła, Al. Cu. Ot.	mm	45x5
Rura kwadratowa R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40x2
Rura prostokątna, łatwy sposób	mm	30x45x2
Rura prostokątna, trudny sposób	mm	40x35x2
Pręt okrągły R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	30
Pręt kwadratowy R=42 Kg/mm <sup>2</sup>	mm	25x25
Min. R wew. Z trzpieniem	mm	≥30
Wew. min. R specjalny	mm	≤30
Max. R środkowy z rolkami	mm	260
Skok wycofania wrzeciona	mm	60
Max. kąt gięcia	°	195
Użyteczna długość robocza	mm	3450
Przedłużka maszyny	mm	1540

Podana charakterystyka maszyny jest przybliżona i niewiążąca.  
 Macri Italia S.r.l. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w celu osiągnięcia ulepszeń technicznych.