

## C20W.10 2.0



### CNC Bending Machine for Wire & Strip Giętarka CNC do drutu i taśmy

C20W.10 2.0 is the new version of the legendary model, available for wire and strip. The system, with rollers wire guide arm, prevents undesired torsions on wire and strip during bending. It has up to 3 bending radii and allows the cutting very close to the last bend. It is equipped with a fully electric automation system based on a real CNC. Besides OMCG's legendary reliability and long lasting mechanics, it shares with the latest OMCG CNC benders the new 3D human machine interface software Easy Programming 4 with simulation and anti-collision check.

C20W.10 2.0 to nowa wersja legendarnego modelu, przeznaczona do obróbki drutu i taśmy. System z rolkami prowadzącymi drut zapobiega niepożądanym skrętom drutu i taśmy podczas gięcia. Maszyna posiada do 3 promieni gięcia i umożliwia cięcie bardzo blisko ostatniego zagięcia. Wyposażona jest w pełni elektryczny system automatyki oparty na CNC. Poza legendarną niezawodnością i wytrzymałą mechaniką, model C20W.10 2.0 posiada nowe oprogramowanie 3D Human Machine Interface Easy Programming 4 z symulacją i kontrolą antykolizyjną.

## Technical data / Dane techniczne

Wire diameter (steel/stainless steel)   Średnica drutu (stal/stal nierdzewna INOX)	<b>C20W.10 2.0</b> 3 - 10 mm (0.12 - 0.39 in)
Strip dimensions (steel/stainless steel)   Wymiary taśmy (stal/Stal nierdzewna INOX)	Do 12x4 (0.47x0.16 in)
Nominal tensile strength   Nominalna wytrzymałość na rozciąganie	600 N/mm <sup>2</sup>
Axes   Osie	4
Forming radii (on mandrel) max.   Maks. promień gięcia na trzpieniu.	3
Flat frame side length max.   Maks. długość boku płaskiej ramy	650 mm (25.59 ), opcjonalne   opcjonalnie 760 mm (29.92 )
<b>Feeding axis (x)   Osie podające (x)</b>	
Material feed length   Długość podawanego materiału	0 to infinite   0 do nieskończoności
Feed accuracy   Precyzja gięcia	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 )
Speed max.   Max. szybkość	131 m/min (430 ft/min)
<b>Bending axis (y)   Osie gięcia (y)</b>	
Bend accuracy   Precyzja gięcia	+/- 0.1°
Bending time (90° bend)   Czas gięcia (gięcie 90°)	0.50 s
Bending time (180° bend)   Czas gięcia (gięcie 180°)	0.75 s
Bending angle max.   Angoło di piega max.	+/- 180°
Radius generation   Generowanie promienia	available   dostępne
Wire guide arm length   Długość promienia prowadnicy drutu	740 mm (29.13 ), optional   opzionale 1000 mm (39.37 in)
<b>Rotating platform axis (z)   Osie platformy obrotowej (z)</b>	
Accuracy   Precyzja	+/- 0.3°
Rotating angle   Kąt obrotu	+180° / -163°
Rotating speed max.   Maks. szybkość obrotu	476 °/s
<b>Bending radius change axis (b)   Osie zmiany promienia gięcia (b)</b>	
Controlled by   Sterowanie	cnc
Stroke max.   Maks. skok	51 mm (2.00 in)
<b>Power, dimensions and weight   Moc, wymiary i waga</b>	
Electrical mains (EU/US)   Zasilanie (EU/US)*	400 V 3ph+N 50Hz / 208-575V 3ph 60Hz
Total installed power   Całkowita moc zainstalowana	22.6 kW
Required power   Moc wymagana	9.5 kW
Average power consumption   Średnie zużycie ** (per ora)	5.6 kWh
Compressed Air requirement   Wymagania dotyczące sprężonego powietrza	6 bar (90 psi) @ 10 NI/min
Dimensions (L x W x H)   Wymiary (L x L x A)	3650 x 1845 x 1975 mm (144 x 73 x 78 in)
Weight   Waga	4100 kg (9039 lb)

\* inne opcje dostępne na życzenie / other options available on request

\*\* zużycie mierzone na podstawie średnich danych produkcyjnych / consumption measured on average production data

Maszyna jest przedstawiona bez osłon bezpieczeństwa wyłącznie w celach poglądowych. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany informacji i/lub zdjęć zawartych w niniejszej broszurze bez uprzedzenia.

The machine is shown without safety guards for display purposes only. The manufacturer reserves the right to change any information and/or picture included in this brochure without notice

## Easy programming 4

1. Drawing entry: cartesian mode (X-Y-Z), polar mode (LRA), import from STEP file | Wprowadzanie rysunku: tryb kartezjański (X-Y-Z), tryb biegunowy (Długość-Promień-Kąt), import z pliku STEP
2. 3D programming | Programowanie 3D
3. Real time part adjustment | Korekta element w czasie rzeczywistym
4. Measurement system set-up interface | Interfejs konfiguracji system pomiarowego
5. Industry 4.0 interface | Interfejs Przemysł 4.0



**Optional units / Elementy opcjonalne**

Chamfering unit/Jednostka fazująca

End forming unit/Jednostka formująca

Press/Prasa

Welding unit/Jednostka spawalnicza

3-positions flipper for straighteners/Flipper 3 średnice prostowanego drutu

[www.omcg.com](http://www.omcg.com)

OMCG ITALIA S.r.l., Via Moretto 27, 25122 (BS) Italy

Headquarters: Via Moronata 46, 23854 Olginate (LC) Italy | Tel. +39 0341 604244 | Fax. +39 0341 604247 | [omcg@omcg.com](mailto:omcg@omcg.com)